

Министерство профессионального образования
и занятости населения Приморского края
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Спасский индустриально-экономический колледж»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02**

**по профессиональному модулю
ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования**

2021 г.

Рабочая программа производственной практики ПП.02 по профессиональному модулю ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования разработана с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования, зарегистрированной в реестре ПООП 31.03.2017 г., регистрационный номер 15.02.12-170331.

Организация-разработчик: краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Спасский индустриально – экономический колледж»

Разработчик: Старых Н.В. – преподаватель КГБПОУ СИЭК

Рабочая программа производственной практики ПП.02 по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования согласована и утверждена на заседании цикловой комиссии технических дисциплин.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП 02

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики ПП.02 по профессиональному модулю ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования

1.2 Цель и планируемые результаты освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид профессиональной деятельности (ВД.2): Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции.

Освоение программы производственной практики ПП.02 направлено на развитие профессиональных компетенций:

ПК 2.1 Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;

ПК 2.2 Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов;

ПК 2.3 Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;

ПК 2.4 Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием

Процесс прохождения практики направлен на формирование общих компетенций в соответствии с ФГОС СПО по специальности:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

В результате освоения программы производственной практики ПП.02 студент должен:

Вид деятельности	Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - в проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; - в диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов; - в выполнении ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования; - проверки технического состояния промышленного оборудования в соответствии с техническим регламентом; - устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией; - диагностики технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования; - дефектации узлов и элементов промышленного оборудования; - выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования; - анализа исходных данных (технической документации на промышленное оборудование) для организации ремонта; - разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования; - проведения замены сборочных единиц; - проверки правильности подключения оборудования, соответствия маркировки электропроводки технической документации изготовителя; - проверки и регулировки всех механизмов, узлов и предохранительных устройств безопасности; - наладки и регулировки сложных узлов и механизмов, оборудования; - замера и регулировки зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя;
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования; - пользоваться контрольно-измерительным инструментом; - выполнять эскизы деталей при ремонте; - определять способы обработки деталей; - обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом; - пользоваться нормативной и справочной литературой; - поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, - пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении регламентных работ; - читать техническую документацию общего и специализированного

	<p>назначения;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать слесарный инструмент и приспособления; - выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами; - выбирать смазочные материалы и выполнять смазку, пополнение и замену смазки; - выполнять промывку деталей промышленного оборудования; - выполнять подтяжку крепежа деталей промышленного оборудования; - выполнять замену деталей промышленного оборудования; - контролировать качество выполняемых работ; - осуществлять профилактическое обслуживание промышленного оборудования с соблюдением требований охраны труда; - поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении диагностирования и дефектации; - определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования; - производить визуальный осмотр узлов и деталей машины, - проводить необходимые измерения и испытания; - определять целостность отдельных деталей и сборочных единиц, состояние рабочих поверхностей для установления объема необходимого ремонта; - контролировать качество выполняемых работ; - поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении ремонтных работ; - читать техническую документацию общего и специализированного назначения; - выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы для проведения ремонтных работ; - производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования; - оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании; - составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования; - производить замену сложных узлов и механизмов; - контролировать качество выполняемых работ; - подбирать и проверять пригодность приспособления, средства индивидуальной защиты, инструмент, инвентаря; - производить наладочные, крепежные, регулировочные работы; - осуществлять замер и регулировку зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя; - контролировать качество выполняемых работ
Знать:	<ul style="list-style-type: none"> - требования к планировке и оснащению рабочего места по техническому обслуживанию; - правила чтения чертежей деталей; - методы диагностики технического состояния промышленного оборудования; - назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов; - основные технические данные и характеристики регулируемого

	<p>механизма;</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическая последовательность выполнения операций при регулировке промышленного оборудования; - способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма; - методы и способы контроля качества выполненной работы; - требования охраны труда при регулировке промышленного оборудования; - требования к планировке и оснащению рабочего места; - методы проведения и последовательность операций при диагностике технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования; - правила и последовательность выполнения дефектации узлов и элементов промышленного оборудования; - методы и способы контроля качества выполненной работы; - требования охраны труда при диагностировании и дефектации промышленного оборудования; - требования к планировке и оснащению рабочего места; - правила чтения чертежей; - назначение, устройство и правила применения ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов; - правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов и ремонтных работах; - правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы; - правила и последовательность операций выполнения замены сложных узлов и механизмов; - методы и способы контроля качества выполненной работы; - требования охраны труда при ремонтных работах; - перечень и порядок проведения контрольных поверочных и регулировочных мероприятий; - методы и способы регулировки и проверки механического оборудования и устройств безопасности; - технологическая последовательность операций при выполнении наладочных, крепежных, регулировочных работ; - способы выполнения крепежных работ; - методы и способы контрольно-проверочных и регулировочных мероприятий; - методы и способы контроля качества выполненной работы; - требования охраны труда при наладочных и регулировочных работах.
--	--

Сведения из учебного плана:

- объем времени на производственную практику ПП.02 – 144 час. (4 недели);
- промежуточная аттестация проводится в форме – **дифференцированного зачета**

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02

2.1 Объем производственной практики и виды работ

Общая трудоемкость производственной практики ПП.02 – 144 часа.

Вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку	Объем часов
Всего занятий	144
в том числе:	
Вводное занятие	6
Раздел 1 Техническое обслуживание промышленного оборудования	60
Раздел 2 Управление ремонтом промышленного оборудования	72
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	6

2.2 Тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание практики (виды работ)	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
ПП.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования		144	
Организационное занятие	Содержание практики	6	3
	Цель и задачи практики. Порядок ее проведения. Правила внутреннего распорядка на предприятии. Знакомство с оборудованием, ассортиментом выпускаемой продукции, видами перерабатываемого сырья. Инструктаж по технике безопасности и противопожарной защите. Применяемые инструменты, приспособления и техоснастка, правила пользования ими.		
Раздел 1 Техническое обслуживание промышленного оборудования		60	
Тема 1.1 Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя	Содержание практики	36	3
	Назначение, технические характеристики и технологические возможности оборудования Предприятия – базы практики, их общее устройство. Расположение основных и дополнительных механизмов. Устройство и принцип работы основных механизмов. Обучение студентов комплексу работ по обслуживанию технологического оборудования отрасли Основные рабочие приемы по обслуживанию технологического оборудования предприятия, правила техники безопасности при работе на нем. Уход за оборудованием. Классификацию и характеристики эксплуатационно-смазочных материалов. Особенности технического обслуживания промышленного оборудования отрасли. Проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода - изготовителя		

<p>Тема 1.2 Диагностирование промышленного оборудования и дефектация его узлов</p>	<p>Содержание практики Виды и выбор диагностического оборудования для мониторинга частей и узлов промышленного оборудования. Дефектация узлов и деталей промышленного оборудования. Применение диагностического оборудования для мониторинга работы промышленного оборудования. Безразборная дефектация узлов промышленного оборудования</p>	<p>24</p>	<p>3</p>
<p>Раздел 2 Управление ремонтом промышленного оборудования</p>		<p>72</p>	
<p>Тема 2.1 Проведение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования</p>	<p>Содержание практики Разборка основных механизмов. Чистка, промывка, притирка деталей и их сортировка. Мелкий ремонт и замена изношенных деталей. Сборка узлов и механизмов технологического оборудования отрасли. Проверка правильности установки деталей и механизмов, их регулировка, наладка, обкатка. Проверка оборудования перед включением привода. Определение способов обработки деталей в целях восстановления их работоспособности. Способы обработки деталей оборудования ручным и механизированным способом. Обработка деталей в целях восстановления работоспособности. Использование ручного и механизированного инструмента при ремонте. Использование нормативно-справочной литературы</p>	<p>48</p>	<p>3</p>
<p>Тема 2.2 Выполнение наладочных и регулировочных работ в соответствии с производственным заданием</p>	<p>Содержание практики Изучение технической документации. Разладки механизмов основного оборудования, снижающие качество изготавливаемой продукции, способы их предупреждения и устранения. Чистка и смазка оборудования. Выполнение наладочных и регулировочных работ систем промышленного оборудования. Проверка правильности установки деталей и механизмов, их регулировка, наладка, обкатка. Проверка оборудования перед включением привода. Правила техники безопасности при выполнении регулировочных и наладочных работ. Проведение контроля работ по эксплуатации промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов</p>	<p>24</p>	<p>3</p>

<p>Виды работ:</p> <p>1 Инструктаж по выполнению работ связанных с выполнением работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования</p> <p>2 Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования</p> <p>3 Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования</p> <p>4 Составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования</p> <p>5 Проведение контроля работ по ремонту промышленного оборудования</p> <p>6 Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию промышленного оборудования</p> <p>7 Участие в процессе восстановления и изготовления деталей</p> <p>8 Участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта</p> <p>9 Оформление технологической документации</p> <p>10 Проведение диагностирования промышленного оборудования и дефектации его элементов</p> <p>11 Проверка технического состояния промышленного оборудования в соответствии с техническим регламентом</p> <p>12 Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией</p> <p>13 Диагностика технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования</p> <p>14 Дефектация узлов и элементов промышленного оборудования</p> <p>15 Участие в ремонтных работах по восстановлению работоспособности промышленного оборудования</p> <p>16 Разборка и сборка сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования</p> <p>17 Проведение замены сборочных единиц</p> <p>18 Проверка правильности подключения оборудования, соответствия маркировки электропроводки технической документации изготовителя</p> <p>19 Проверка и регулировка всех механизмов, узлов и предохранительных устройств безопасности</p> <p>20 Наладка и регулировка сложных узлов и механизмов, оборудования</p> <p>21 Замеры и регулировка зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя</p>		
Дифференцированный зачет	6	
Всего по производственной практике ПП.02	144	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

2–репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы производственной практики ПП.02 (по профилю специальности) предполагает наличие у образовательного учреждения договоров с базовыми предприятиями

Базы производственных практик - профильные организации, оснащенные необходимыми машинами и оборудованием, а также располагающие достаточным количеством квалифицированного персонала, необходимого для обучения, контроля и общего руководства практикой. Производственная практика проводится, как правило, в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и профильными организациями

Общие требования к подбору баз практик:

- наличие отделов: главного механика, труда и зарплаты, конструкторской и технологической служб, охраны труда и техники безопасности;
- оснащенность предприятия современным компьютерным оборудованием;
- близкое, по возможности, территориальное расположение базовых предприятий.

Студенты заочного отделения проходят практику (преимущественно) по месту работы.

При наличии вакантных должностей на предприятии студенты могут зачисляться на них, если работа соответствует требованиям программы практики. С момента зачисления студентов в период практики в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на предприятии, в организации. Кроме того, на студентов, зачисленных на рабочие штатные места, распространяется трудовое законодательство РФ, и они подлежат государственному социальному страхованию наравне со всеми работниками.

При организации производственной практики рекомендуется обеспечить преемственность в выборе базовых предприятий (организаций) и, по возможности, проводить практику в тех же структурных подразделениях организаций, учреждений, где проходила учебная практика УП.02, учебная и производственная практики по профессиональному модулю ПМ.01.

При выборе рабочего места студентам необходимо руководствоваться, прежде всего, моделью его специальности, а также исходить из того, что на рабочем месте будущий специалист должен получить определенные практические навыки выполнения конкретной работы.

3.2 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики ПП.02 предполагает наличие предприятий промышленности с современным материально-техническим оснащением, а так же организаций, проводящих техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования.

Во время прохождения производственной практики обучающийся пользуется современным технологическим оборудованием, оснасткой, инструментом, контрольно-измерительной аппаратурой и средствами обработки данных, которые находятся в

соответствующей производственной организации.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию основного вида деятельности и давать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

3.3 Информационное обеспечение реализации программы

3.3.1 Основные

1 Схиртладзе А.Г. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: в 2ч. - Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования /Схиртладзе А.Г., Феофанов А.Н., Митрофанов В.Г. и др.- М.: Издательский центр «Академия», 2016 - 272с.

2. Схиртладзе А.Г. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: в 2ч. - Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/Схиртладзе А.Г., Феофанов А.Н., Митрофанов В.Г. и др.. М.: Издательский центр «Академия», 2016 - 256с.

3.3.2 Дополнительные источники

1 Севастьянов В.А. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий. / В.С. Севастьянов, В.С. Богданов, Н.Н.Дубинин, В.И. Уральский – М: ИНФРА –М, 2009. – 432 с.

2 Гологорский Е.Г Эксплуатация и ремонт оборудования предприятий стройиндустрии /Е.Г.Гологорский, А.И.Доценко, А.С.Ильин – М: Архитектура –С, 2006. – 504 с.

3 Воронкин Ю.АН, Поздняков Н.В. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования. М., Академия, 2002. – 240 с.

4 Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования: учебник /Б.С. Покровский. – М.: ИЦ «Академия», 2006. - 208 с.

5. Яцура А. И. Система технического обслуживания и ремонта общепромышленного оборудования: Справочник. – М.: Изд-во НЦЭНАС, 2006 – 360 с. ил.

3.3.3 Электронные издания (электронные ресурсы)

1.Техническая литература <http://booktech.ru>

2.Техническая библиотека <http://techlibrary.ru>

3. Техническая библиотека [http:// www. diagram. com. ua/library/](http://www.diagram.com.ua/library/)

4 Гельберг Б.П. Ремонт промышленного оборудования /Б.П.Гельберг, Г.Д. Пекелис – М: Высшая школа,[Электронный учебник] – 1988 – 304 с. (5,9 МБ)

5 Тартаковский М.А. Ремонт и монтаж оборудования [Текст] /М.А. Тартаковский, А.Г. Царев – М: Агропромиздат, 1987 – 264 с.

6 Корчанов Н.Я. Технология и организация ремонта строительных машин [Текст] /Н.Я.Корчанов – М: Стройиздат, 1989 – 349 с.

3.4 Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации

Реализация программы учебной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю специальности. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сфере является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Руководитель практики должен осуществлять контроль за выполнением программы практики, оказывать методическую помощь студентам.

Руководитель практики обязан:

- предоставить студентам подготовленные рабочие места;
- обеспечить работой согласно программе практики, необходимой технической документацией;
- обеспечить соблюдение норм безопасности и санитарно-гигиенических условий труда, проведение инструктажей по охране труда;
- выделять оборудование, инструменты, материалы для учебных целей.
- организовывать процедуру оценки общих и профессиональных компетенций обучающихся, освоенных ими в ходе прохождения практики;
- разрабатывать формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.
- принимать отчеты и оценивать результаты практики студентов.

3.5 Требования к соблюдению безопасности и пожарной безопасности

Соблюдение безопасности и пожарной безопасности должно соответствовать требованиям организации – базы практики

Студенты в период прохождения учебной практики обязаны:

- соблюдать действующие в образовательном учреждении правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

3.6 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

Для проведения учебной практики необходима учебно-методическая документация:

- Положение о практике студентов образовательного учреждения
- Программа учебной практики;
- Задание по учебной практике;
- График проведения практики.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 2.1.Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя</p> <p>ПК 2.2.Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов</p>	<p>- Демонстрация навыков выполнения работы по техническому обслуживанию в полном объеме в соответствии с регламентами и документацией завода изготовителя</p> <p>– Демонстрация умения проводить диагностику оборудования и дефектацию узлов и элементов.</p>	<p>Оценка руководителя практики от предприятия результата выполнения производственной работы по оценочной ведомости умений и компетенций</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике по оценочной ведомости</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося на практике.</p>
<p>ПК 2.3.Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования</p> <p>ПК 2.4.Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.</p>	<p>- Демонстрация умения осуществлять восстановление деталей по результатам проведенной диагностики с применением инструментов приспособлений и оборудования, в ходе выполнения ремонтных работ,</p> <p>- Демонстрация умения выполнять наладку и регулировку оборудования в соответствии с производственным заданием и соблюдением техники безопасности.</p>	<p>Оценка ведения и оформления дневника по практике.</p> <p>Дифференцированный зачет</p>

В результате освоения производственной практики ПП.02 в рамках профессионального модуля ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.