

Министерство профессионального образования  
и занятости населения Приморского края  
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Спасский индустриально-экономический колледж»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.02**

**по профессиональному модулю  
ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования**

2021 г.

Рабочая программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования разработана с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования, зарегистрированной в реестре ПООП 31.03.2017 г., регистрационный номер 15.02.12-170331.

Организация-разработчик: краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Спасский индустриально – экономический колледж»

Разработчик: Старых Н.В. – преподаватель КГБПОУ СИЭК

Рабочая программа учебной практики УП.02 по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования согласована и утверждена на заседании цикловой комиссии технических дисциплин.

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	14
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	16

# 1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП 02

## 1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики УП.02 по профессиональному модулю ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования

## 1.2 Цель и планируемые результаты освоения производственной практики

В результате прохождения учебной практики студент должен освоить основной вид профессиональной деятельности (ВПД.2): Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции.

Освоение программы учебной практики УП.02 направлено на развитие профессиональных компетенций:

ПК 2.1 Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;

ПК 2.2 Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов;

ПК 2.3 Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;

ПК 2.4 Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием

Процесс прохождения практики направлен на формирование общих компетенций в соответствии с ФГОС СПО по специальности:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

В результате освоения программы учебной практики УП.02 студент должен:

<b>Вид деятельности</b>	Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
<b>Иметь практический опыт</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- в проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;</li> <li>- в диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов;</li> <li>- в выполнении ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;</li> <li>- проверки технического состояния промышленного оборудования в соответствии с техническим регламентом;</li> <li>- устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией;</li> <li>- диагностики технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования;</li> <li>- дефектации узлов и элементов промышленного оборудования;</li> <li>- выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;</li> <li>- анализа исходных данных (технической документации на промышленное оборудование) для организации ремонта;</li> <li>- разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования;</li> <li>- проведения замены сборочных единиц;</li> <li>проверки правильности подключения оборудования, соответствия маркировки электропроводки технической документации изготовителя;</li> <li>- проверки и регулировки всех механизмов, узлов и предохранительных устройств безопасности;</li> <li>- наладки и регулировки сложных узлов и механизмов, оборудования;</li> <li>- замера и регулировки зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя;</li> </ul>
<b>Уметь</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования;</li> <li>- пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>- выполнять эскизы деталей при ремонте;</li> <li>- определять способы обработки деталей;</li> <li>- обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом;</li> <li>- пользоваться нормативной и справочной литературой;</li> <li>- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда,</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении регламентных работ;</li> <li>- читать техническую документацию общего и специализированного назначения;</li> <li>- выбирать слесарный инструмент и приспособления;</li> <li>- выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;</li> <li>- выбирать смазочные материалы и выполнять смазку, пополнение и замену смазки;</li> <li>- выполнять промывку деталей промышленного оборудования;</li> <li>- выполнять подтяжку крепежа деталей промышленного оборудования;</li> <li>- выполнять замену деталей промышленного оборудования;</li> <li>- контролировать качество выполняемых работ;</li> <li>- осуществлять профилактическое обслуживание промышленного оборудования с соблюдением требований охраны труда;</li> <li>- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении диагностирования и дефектации;</li> <li>- определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования;</li> <li>- производить визуальный осмотр узлов и деталей машины,</li> <li>- проводить необходимые измерения и испытания;</li> <li>- определять целостность отдельных деталей и сборочных единиц, состояние рабочих поверхностей для установления объема необходимого ремонта;</li> <li>- контролировать качество выполняемых работ;</li> <li>- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении ремонтных работ;</li> <li>- читать техническую документацию общего и специализированного назначения;</li> <li>- выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы для проведения ремонтных работ;</li> <li>- производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования;</li> <li>- оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании;</li> <li>- составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования;</li> <li>- производить замену сложных узлов и механизмов;</li> <li>- контролировать качество выполняемых работ;</li> <li>- подбирать и проверять пригодность приспособления, средства индивидуальной защиты, инструмент, инвентаря;</li> <li>- производить наладочные, крепежные, регулировочные работы;</li> <li>- осуществлять замер и регулировку зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя;</li> </ul>
--	--

<p><b>Знать:</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- контролировать качество выполняемых работ</li> <li>- требования к планировке и оснащению рабочего места по техническому обслуживанию;</li> <li>- правила чтения чертежей деталей;</li> <li>- методы диагностики технического состояния промышленного оборудования;</li> <li>- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;</li> <li>- основные технические данные и характеристики регулируемого механизма;</li> <li>- технологическая последовательность выполнения операций при регулировке промышленного оборудования;</li> <li>- способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма;</li> <li>- методы и способы контроля качества выполненной работы;</li> <li>- требования охраны труда при регулировке промышленного оборудования;</li> <li>- требования к планировке и оснащению рабочего места;</li> <li>- методы проведения и последовательность операций при диагностике технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования;</li> <li>- правила и последовательность выполнения дефектации узлов и элементов промышленного оборудования;</li> <li>- методы и способы контроля качества выполненной работы;</li> <li>- требования охраны труда при диагностировании и дефектации промышленного оборудования;</li> <li>- требования к планировке и оснащению рабочего места;</li> <li>- правила чтения чертежей;</li> <li>- назначение, устройство и правила применения ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов;</li> <li>- правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов и ремонтных работах;</li> <li>- правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы;</li> <li>- правила и последовательность операций выполнения замены сложных узлов и механизмов;</li> <li>- методы и способы контроля качества выполненной работы;</li> <li>- требования охраны труда при ремонтных работах;</li> <li>- перечень и порядок проведения контрольных поверочных и регулировочных мероприятий;</li> <li>- методы и способы регулировки и проверки механического оборудования и устройств безопасности;</li> <li>- технологическая последовательность операций при выполнении наладочных, крепежных, регулировочных работ;</li> <li>- способы выполнения крепежных работ;</li> <li>- методы и способы контрольно-проверочных и регулировочных мероприятий;</li> <li>- методы и способы контроля качества выполненной работы;</li> </ul>
----------------------	---

	- требования охраны труда при наладочных и регулировочных работах.
--	--

**Сведения из учебного плана:**

- объем времени на учебную практику УП.02 – 72 час. (2 недели);
- промежуточная аттестация проводится в форме – **дифференцированного зачета**



## 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.02

### 2.1 Объем учебной практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость учебной практики УП.02 – 72 часа.

<b>Вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Всего занятий</b>	<b>72</b>
в том числе:	
Вводное занятие	6
Раздел 1 Техническое обслуживание промышленного оборудования	36
Раздел 2 Управление ремонтом промышленного оборудования	24
Дифференцированный зачет	6

## 2.2 Тематический план и содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание практики (виды работ)	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
<b>УП.02</b> Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования		<b>72</b>	
<b>Организационное занятие</b>	<b>Содержание практики</b>	<b>6</b>	3
	Цель и задачи практики. Порядок ее проведения. Правила внутреннего распорядка на предприятии. Знакомство с оборудованием, ассортиментом выпускаемой продукции, видами перерабатываемого сырья. Инструктаж по технике безопасности и противопожарной защите. Применяемые инструменты, приспособления и техоснастка, правила пользования ими.		
<b>Раздел 1</b> Техническое обслуживание промышленного оборудования		<b>36</b>	
<b>Тема 1.1</b> Использование технической документации на эксплуатацию промышленного оборудования	<b>Содержание практики</b>	<b>12</b>	3
	Назначение и содержание эксплуатационной документации. Правила и инструкции по эксплуатации промышленного оборудования. Содержание оборудования в соответствии с правилами технической эксплуатации. Материально-техническое обеспечение эксплуатации и технического обслуживания оборудования, комплектовочные ведомости. Ознакомление с технической документацией общего и специализированного назначения, нормативной и справочной литературой. Изучение технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании		
<b>Тема 1.2</b> Организация технического обслуживания	<b>Содержание практики</b>	<b>12</b>	3
	Ознакомление с планированием работ по техническому обслуживанию оборудования предприятия. Изучение материально-технического обеспечения технического обслуживания оборудования. Изучение операций технического обслуживания оборудования: внешнего ухода		

оборудования отрасли	за оборудованием, крепежных и регулировочных работ, смазки. Выполнение подтяжки крепежа деталей, выполнение смазки оборудования и его узлов. Участие в профилактическом обслуживании оборудования с соблюдением требований охраны труда. Выполнение крепежных и регулировочных работ при техническом обслуживании оборудования. Выполнение замеров и регулировки зазоров, регламентируемых технической документацией завода-изготовителя		
<b>Тема 1.3</b> Выполнение смазочных и регулировочных работ	Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования Ознакомление с картами смазки оборудования предприятия. Изучение видов эксплуатационно-смазочных материалов для смазки оборудования предприятия. Выбор смазочных материалов, выполнение смазки, пополнение и замена смазки оборудования. Регулировка и наладка деталей механизмов преобразования движения. Выбор приборов контроля и регулирования параметров технологического оборудования. Использование контрольно-измерительных приборов. Наладка приводного механизма оборудования на заданный режим работы. Методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	<b>12</b>	
<b>Раздел 2</b> Управление ремонтом промышленного оборудования		<b>24</b>	
<b>Тема 2.1</b> Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования	<b>Содержание практики</b> Разборка основных механизмов. Чистка, промывка, притирка деталей и их сортировка. Мелкий ремонт и замена изношенных деталей. Сборка узлов и механизмов технологического оборудования отрасли. Определение способов обработки деталей в целях восстановления их работоспособности. Ручной и механизированный способы обработки деталей оборудования. Обработка деталей в целях восстановления работоспособности. Использование ручного и механизированного инструмента при ремонте. Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности к рабочему месту. Изучение правил организации рабочего места при проведении регламентных ремонтных работ.	<b>18</b>	3
<b>Тема 2.2</b> Составление документации для проведения работ по	<b>Содержание практики</b> Документальное оформление всех стадий ремонта оборудования предприятия: при планировании, подготовке, проведении ремонта, сдачи в эксплуатацию отремонтированного оборудования. Контроль ОГМ состояния документации. Состав документов и их содержание.	<b>6</b>	3

эксплуатации и ремонту промышленного оборудования	Изучение заводских документов: годовой график ППР оборудования, план-график ремонта оборудования на планируемый месяц, ведомости дефектов на основное оборудование предприятия и др. Изучение технической и ремонтной документации. Выполнение эскизы деталей при ремонте Оформление технической документации на ремонтные работы.		
<p><b>Виды работ:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования;</li> <li>2 Пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>3 Выполнять эскизы деталей при ремонте;</li> <li>4 Определять способы обработки деталей;</li> <li>5 Обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом;</li> <li>6 Пользоваться нормативной и справочной литературой;</li> <li>7 Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении регламентных работ, диагностирования и дефектации;</li> <li>8 Читать техническую документацию общего и специализированного назначения;</li> <li>9 Выбирать ручной и механизированный слесарный инструмент и приспособления, контрольно-измерительные приборы для проведения ремонтных работ;</li> <li>10 Выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;</li> <li>11 Выбирать смазочные материалы и выполнять смазку, пополнение и замену смазки;</li> <li>12 Выполнять промывку деталей промышленного оборудования;</li> <li>13 Выполнять подтяжку крепежа деталей и замену деталей промышленного оборудования;</li> <li>14 Выполнять замену деталей промышленного оборудования;</li> <li>15 Контролировать качество выполняемых работ;</li> <li>16 Осуществлять профилактическое обслуживание промышленного оборудования с соблюдением требований охраны труда;</li> <li>17 Подбирать и проверять пригодность приспособления, средства индивидуальной защиты, инструмента и инвентаря;</li> <li>18 Определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования;</li> <li>19 Производить визуальный осмотр узлов и деталей машины, проводить необходимые измерения и испытания</li> <li>20 Определять целостность отдельных деталей и сборочных единиц, состояние рабочих поверхностей для установления объема необходимого ремонта;</li> <li>21 Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании;</li> <li>23 Производить наладочные, крепежные, регулировочные работы;</li> <li>24 Осуществлять замер и регулировку зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя</li> </ol>			

<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	
<b>Всего по учебной практике УП.02</b>	<b>72</b>	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

2–репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

### **3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.02**

#### **3.1 Требования к проведению учебной практики**

Учебная практика УП.02 проводится в сроки, установленные графиком учебного процесса на учебный год, и организуются на основе договоров между колледжем и производственными предприятиями, в соответствии с которыми студентам предоставляются места для прохождения практики.

Допускается самостоятельный выбор места прохождения практики студентом, если оно соответствует программе практики. Распределение студентов на предприятия производится при участии руководителей практики.

При наличии вакантных штатных должностей на предприятии студенты могут приниматься на работу на период практики в штат при условии, что выполняемая ими работа соответствует требованиям программы практики.

Колледж организует подготовку студентов и выдает требуемые документы для прохождения практики, устанавливает форму отчетности студентов.

По прибытии на предприятие студенты должны пройти инструктаж по технике безопасности, а также изучить правила внутреннего распорядка, ознакомиться с производственными цехами, с технологическим процессом производства, с основным и вспомогательным оборудованием.

Приказом на предприятии на весь период пребывания студентов на предприятии назначается руководитель практики из числа механиков или мастеров.

Во время прохождения практики каждый студент должен вести Дневник практической подготовки и составлять отчет в соответствии с программой практики. Дневник заполняется сразу же по выполнению того или иного пункта программы.

В случае зачисления на вакантную штатную должность на предприятии во время учебной практики, студент независимо от складывающихся производственных обстоятельств должен полностью выполнять программу практики и составлять требуемые отчеты, используя для этого при необходимости свободное от работы время.

Отчетными документами по практике являются:

- отчет, выполненный в соответствии с заданием на практику (программой практики), заверенный печатью предприятия;
- дневник практической подготовки с печатью и подписью руководителя практики;
- характеристика, подписанная руководителем практики и заверенная печатью.
- аттестационный лист оценки уровня сформированности профессиональных компетенций.

#### **3.2 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы учебной практики УП.02 предполагает наличие профильных организаций/предприятия на основе договора.

Выполнение программы учебной практики обучающимися осуществляется на промышленных предприятиях в качестве практиканта.

Для выполнения программы производственной практики используются: ремонтно-монтажные приспособления и инструменты, техническая документация заводские паспорта оборудования и др.

### **3.3 Информационное обеспечение реализации программы**

#### **Основные:**

1 Схиртладзе А.Г. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: в 2ч. - Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования /Схиртладзе А.Г., Феофанов А.Н., Митрофанов В.Г. и др. - М.: Издательский центр «Академия», 2016 - 272с.

2 Схиртладзе А.Г. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: в 2ч. - Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/Схиртладзе А.Г., Феофанов А.Н., Митрофанов В.Г. и др.. М.: Издательский центр «Академия», 2016 - 256с.

3 Воронкин Ю.Н. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования. - М.: Академия, 2019 – 240 с.

2. Лобзин С.А. Электрические машины: учебник для сред. проф. образования.- М.: Академия, 2012.- 336 с.

#### **Дополнительные:**

1 Севастьянов В.А. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий. / В.С. Севастьянов, В.С. Богданов, Н.Н.Дубинин, В.И. Уральский – М: ИНФРА –М, 2009. – 432 с.

2 Гологорский Е.Г Эксплуатация и ремонт оборудования предприятий стройиндустрии /Е.Г.Гологорский, А.И.Доценко, А.С.Ильин – М: Архитектура –С, 2006. – 504 с.

3 Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования: учебник /Б.С. Покровский. – М.: ИЦ «Академия», 2006. - 208 с.

4 Ящура А. И. Система технического обслуживания и ремонта общепромышленного оборудования: Справочник. – М.: Изд-во НЦЭНАС, 2006 – 360 с. ил.

#### **Электронные издания (электронные ресурсы)**

1.Техническая литература <http://booktech.ru>

2.Техническая библиотека <http://techlibrary.ru>

3. Техническая библиотека [http:// www. diagram. com. ua/library/](http://www.diagram.com.ua/library/)

4 Гельберг Б.П. Ремонт промышленного оборудования /Б.П.Гельберг, Г.Д. Пекелис – М: Высшая школа,[Электронный учебник] – 1988 – 304 с. (5,9 МБ)

5 Тартаковский М.А. Ремонт и монтаж оборудования [Текст] /М.А. Тартаковский, А.Г. Царев – М: Агропромиздат, 1987 – 264 с.

6 Корчанов Н.Я. Технология и организация ремонта строительных машин [Текст] /Н.Я.Корчанов – М: Стройиздат, 1989 – 349 с.

7 Дроздов Н. Е. Эксплуатация, ремонт и испытание оборудования предприятий строительных материалов, изделий и конструкций [Текст] : [Учебник для вузов по спец. "Мех. оборуд. предприятий строит. материалов, изделий и конструкций"]. - Москва : Высш. школа, 1979. - 312 с. : ил.

8 Банит Ф. Г. Эксплуатация, ремонт и монтаж оборудования промышленности строительных материалов [Текст]: [Учебник для техникумов пром-сти строит. материалов] / Ф. Г. Банит, Г. С. Крижановский, Б. И. Якубович. - Москва: Стройиздат, 1971. - 368 с. : ил

### **3.4 Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации**

Реализация программы учебной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю специальности. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сфере является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

### **3.5 Требования к соблюдению безопасности и пожарной безопасности**

Соблюдение безопасности и пожарной безопасности должно соответствовать требованиям организации – базы практики

Студенты в период прохождения учебной практики обязаны:

- соблюдать действующие в на предприятии правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

### **3.6 Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

Для проведения учебной практики необходима учебно-методическая документация:

- Положение о практике образовательного учреждения;
- Программа учебной практики;
- Задание по учебной практике;
- График проведения практики.



#### 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 2.1.Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя</p> <p>ПК 2.2.Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов</p>	<p>- Демонстрация навыков выполнения работы по техническому обслуживанию в полном объеме в соответствии с регламентами и документацией завода изготовителя</p> <p>– Демонстрация умения проводить диагностику оборудования и дефектацию узлов и элементов.</p>	<p>Оценка руководителя практики от предприятия результата выполнения производственной работы по оценочной ведомости умений и компетенций</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике по оценочной ведомости</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося на практике.</p>
<p>ПК 2.3.Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования</p> <p>ПК 2.4.Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.</p>	<p>Демонстрация умения осуществлять восстановление деталей по результатам проведенной диагностики с применением инструментов приспособлений и оборудования, в ходе выполнения ремонтных работ,</p> <p>- Демонстрация умения выполнять наладку и регулировку оборудования в соответствии с производственным заданием и соблюдением техники безопасности.</p>	<p>Оценка ведения и оформления дневника по практике.</p> <p>Дифференцированный зачет</p>

В результате освоения учебной практики УП.02 в рамках профессионального модуля ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме **дифференцированного зачета**.